k-ma process

Applikations- und Verfahrenstechnik
von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH

vielseitig · leistungsstark · kompetent



people for process

Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Bienvenue chez k-ma process

people for process

Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR

CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

K-MA process

Applikations- und Verfahrenstechnik
von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH

vielseitig · leistungsstark · kompetent



people for process

Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Ouvre-boîtes industriels

TYPE CEM-1200-NT

TYPE CEM-2200-NT

Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR

CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

Ouvre-boîtes industriels
TYPE CEM-1200-NT et CEM-2200-NT

K-MA process
Applikations- und Verfahrenstechnik von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH
vielseitig · leistungsstark · kompetent

Machines à ouvrir et vider les boîtes entièrement automatiques

- Cadence CEM-1200-NT : 1200 boîtes/h
- Cadence CEM-2200-NT : 2200 boîtes/h
- Format des boîtes : 3 et 5 kg
- Contenu des boîtes : produits liquides à légèrement visqueux

Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES



- Ouverture
- Vidage
- Rinçage en 2 étapes
- Compression des boîtes vides

- En option :
  - Tunnel de lavage, désinfection et séchage des boîtes pleines
  - Convoyeur-élévateur pour boîtes vides comprimées

Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR
CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

Ouvre-boîtes industriels
TYPE CEM-1200-NT et CEM-2200-NT

K-MA process
Applikations- und Verfahrenstechnik von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH
vielseitig · leistungsstark · kompetent

Machines à ouvrir et vider les boîtes entièrement automatiques

Type de la machine		CEM-1200-NT	CEM-2200-NT
Nombre de boîtes par séquence		2	3
Consommation d'air comprimé	litres/h	environ 25	environ 25
Consommation d'eau - tunnel de lavage	litres/boîte	environ 0,4 – 0,5	environ 0,4 – 0,5
Consommation d'eau - ouvre-boîtes	litres/boîte	environ 0,2 – 0,4	environ 0,2 – 0,4
Puissance nominale	kW	5	5
Tension	Volt / Hz / phases	400/50/3 N+PE	400/50/3 N+PE
Poids Tunnel de lavage Ouvre-boîtes	kg kg	environ 300 environ 1000	environ 300 environ 1150
Dimensions Tunnel de lavage Ouvre-boîtes	cm (L x l x h) cm (L x l x h)	265 x 80 x 140 200 x 110 x 190	265 x 80 x 140 260 x 110 x 190

Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR
CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

Ouvre-boîtes industriels
TYPE CEM-1200-NT et CEM-2200-NT

K-MA process
Applikations- und Verfahrenstechnik von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH
vielseitig · leistungsstark · kompetent

Machines à ouvrir et vider les boîtes entièrement automatiques

- Machine entièrement en inox
- Degré de vidage des boîtes atteignant 98%
- Réduction de 80 % du volume des déchets grâce au presse-boîtes
- Machine facile à nettoyer
- Machine répondant aux directives CE

Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR

CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

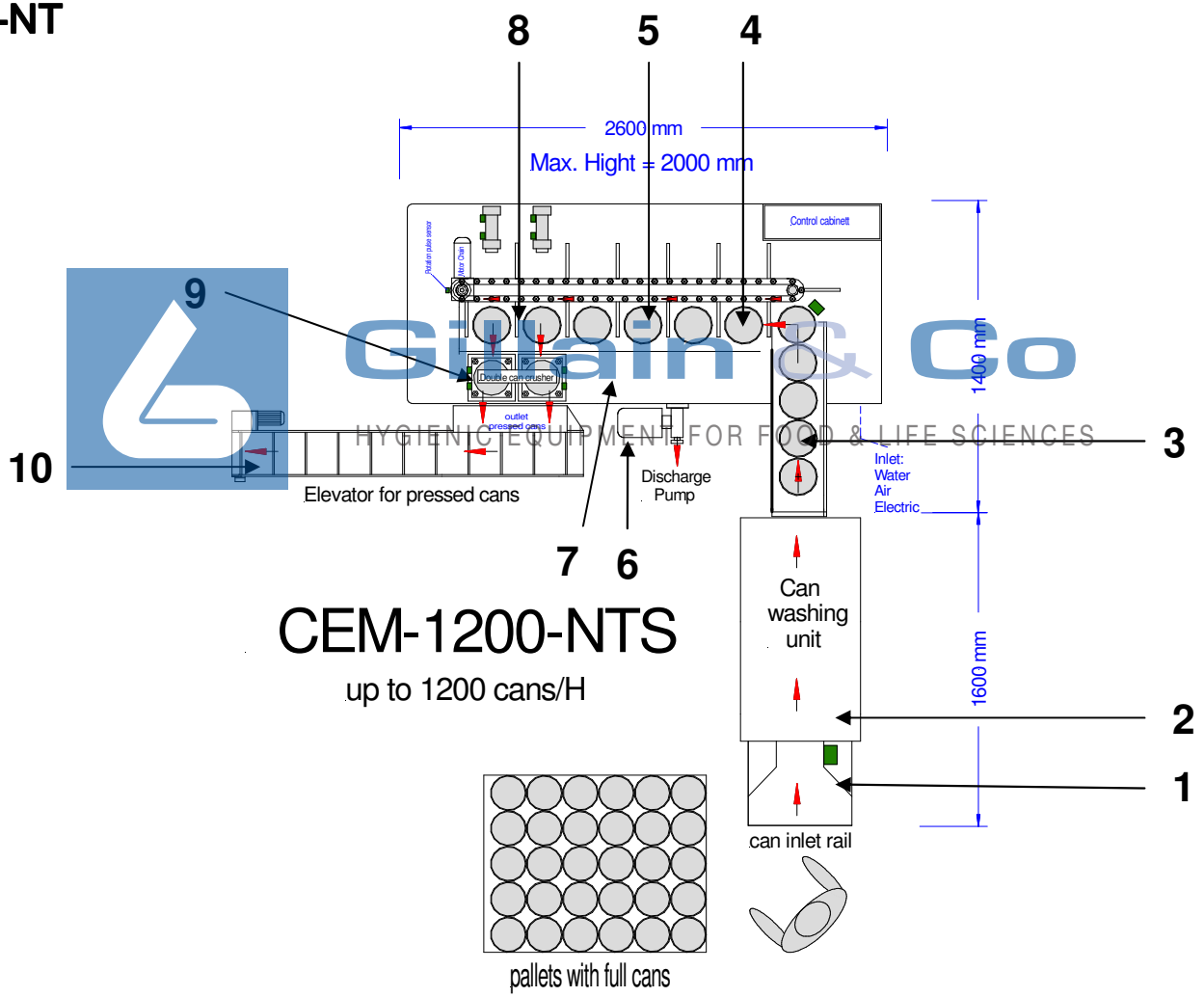
Ouvre-boîtes industriels

TYPE CEM-1200-NT et CEM-2200-NT

K-MA process
Applikations- und Verfahrenstechnik von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH
vielseitig · leistungsstark · kompetent

CEM-1200-NT



Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR
CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

CEM-1200-NT – Composition de la machine

1. Station de chargement des boîtes pleines dans le tunnel de lavage
2. Tunnel de lavage, désinfection et séchage des boîtes (en option)
3. Convoyeur pour acheminement des boîtes dans la station d'ouverture
4. Station d'ouverture
5. 1ère station de rinçage des boîtes
6. Pompe d'extraction du produit (en option)
7. Compartiment de récupération du produit
8. 2ème station de rinçage des boîtes
9. Presse-boîtes
10. Convoyeur-élévateur pour boîtes comprimées (en option)

Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

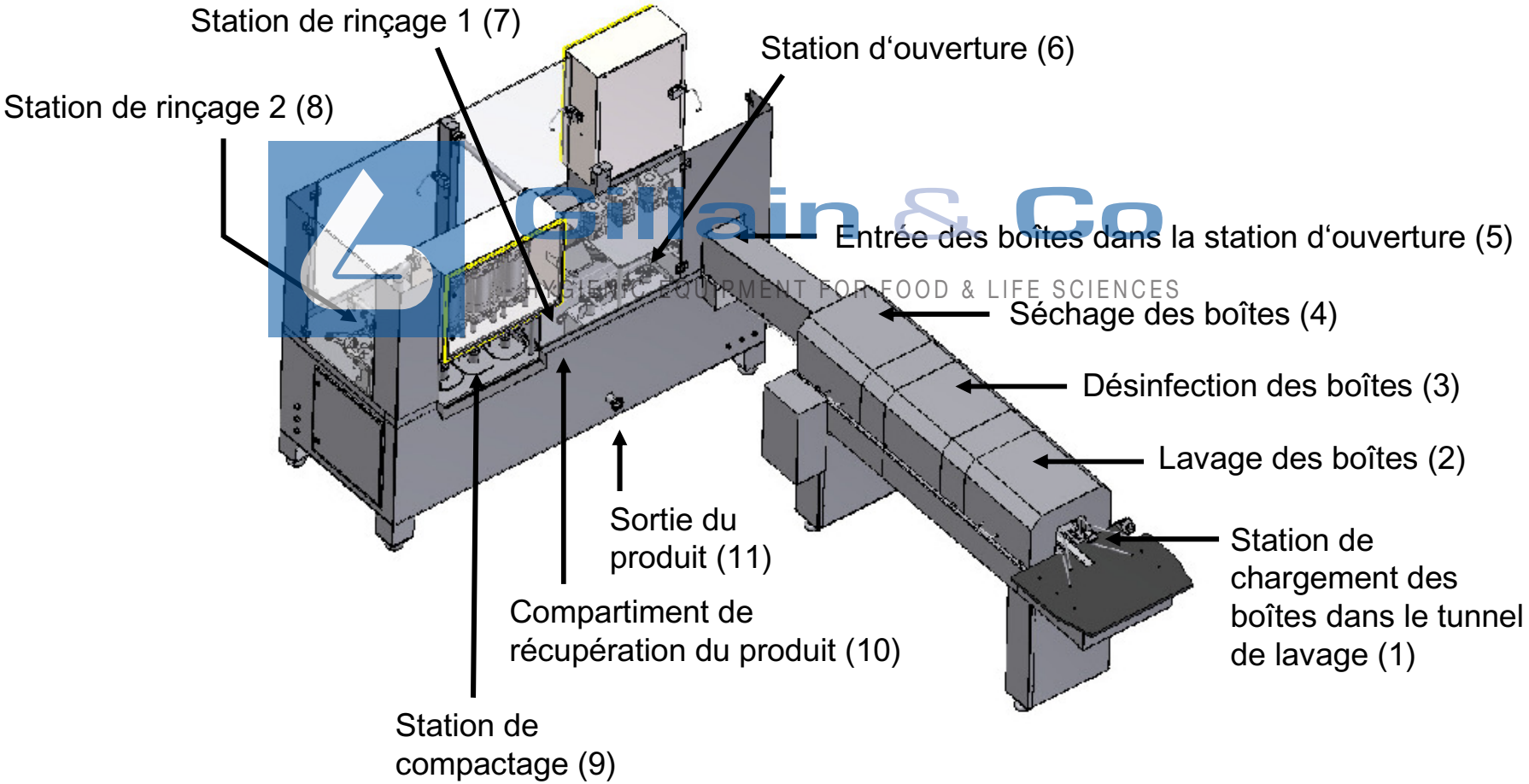
Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR
CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

Ouvre-boîtes industriels
TYPE CEM-1200-NT et CEM-2200-NT

K-MA process
Applikations- und Verfahrenstechnik von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH
vielseitig · leistungsstark · kompetent

CEM-2200-NT



Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR

CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

Ouvre-boîtes industriels
TYPE CEM-1200-NT et CEM-2200-NT

K-MA process
Applikations- und Verfahrenstechnik von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH
vielseitig · leistungsstark · kompetent

CEM-2200-NT - Station de chargement et tunnel de lavage (n° 1, 2, 3, 4)



Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES



Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR

CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

Ouvre-boîtes industriels
TYPE CEM-1200-NT et CEM-2200-NT

K-MA process
Applikations- und Verfahrenstechnik von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH
vielseitig · leistungsstark · kompetent

CEM-2200-NT - Convoyeur à rouleaux pour acheminement des boîtes dans la station d'ouverture (n° 5)



Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR

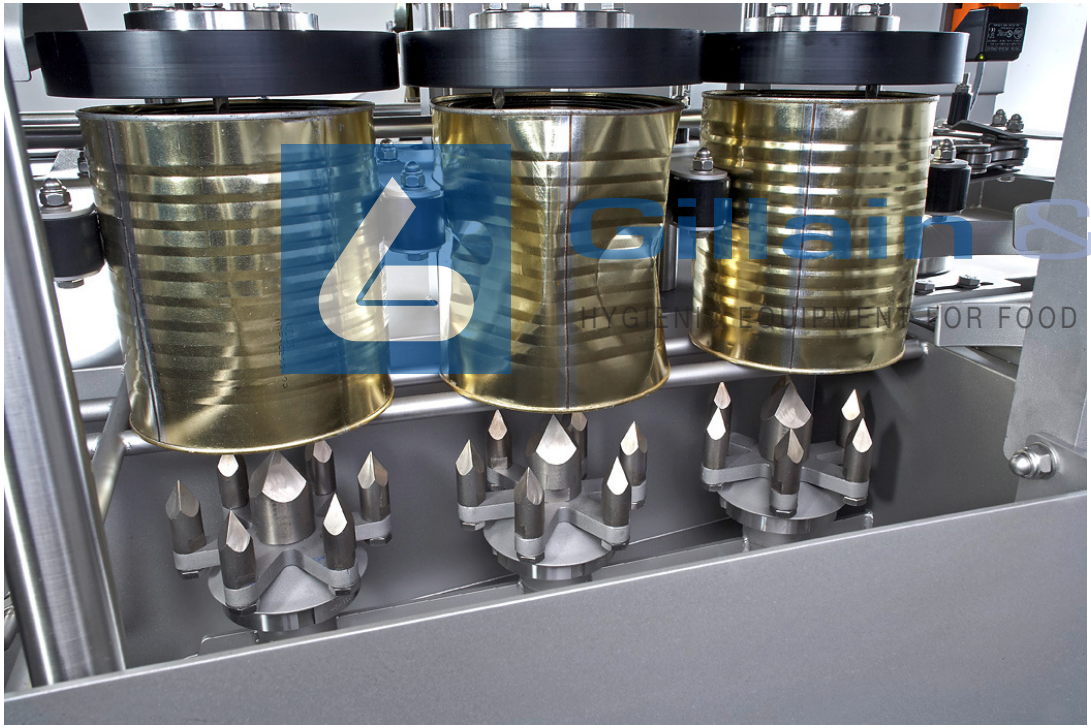
CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

Ouvre-boîtes industriels
TYPE CEM-1200-NT et CEM-2200-NT

K-MA process
Applikations- und Verfahrenstechnik von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH
vielseitig · leistungsstark · kompetent

CEM-2200-NT - Station d'ouverture (n° 6)





Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR

CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

Ouvre-boîtes industriels
TYPE CEM-1200-NT et CEM-2200-NT

K-MA process
Applikations- und Verfahrenstechnik von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH
vielseitig · leistungsstark · kompetent

CEM-2200-NT
Rinçage des boîtes: station 1 (n° 7)
Compartiment de récupération du produit (n° 10)



Sortie du produit (n° 11)
avec pompe d'extraction, en option



Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR

CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

Ouvre-boîtes industriels
TYPE CEM-1200-NT et CEM-2200-NT

K-MA process
Applikations- und Verfahrenstechnik von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH
vielseitig · leistungsstark · kompetent

CEM-2200-NT - 2ème station de rinçage (n° 8)







Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR

CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

Ouvre-boîtes industriels
TYPE CEM-1200-NT et CEM-2200-NT

K-MA process
Applikations- und Verfahrenstechnik von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH
vielseitig · leistungsstark · kompetent

CEM-2200-NT - Presse-boîtes (n° 9)
Réduction de 80 % du volume des boîtes vides



Gillain & Co
HYGIENIC FOR FOOD & LIFE SCIENCES



Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR

CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

Ouvre-boîtes industriels
TYPE CEM-1200-NT et CEM-2200-NT

K-MA process
Applikations- und Verfahrenstechnik von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH
vielseitig · leistungsstark · kompetent

CEM-2200-NT - Convoyeur-élévateur pour boîtes comprimées, en option



Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR

CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com

K-MA process
Applikations- und Verfahrenstechnik von Maschinenbau Kaltenbach GmbH

KALTENBACH
vielseitig · leistungsstark · kompetent

Nos références



Gillain & Co
HYGIENIC EQUIPMENT FOR FOOD & LIFE SCIENCES

Nos machines sont implantées dans le monde entier dans des groupes et entreprises multinationales de renom.

Gillain & Co
Boomsesteeenweg 87
BE-2630 AARTSELAAR
CONTACT: 03 870 60 80
advica@gillain.com